

Laser Checkliste

April 2018

Verbindliche RGB-Farbtabelle:

1	R/G/B	0/0/0	(Gravieren)
2	R/G/B	255/0/0	(Schneiden)
3	R/G/B	0/0/255	(Positionsrahmen)
4	R/G/B	51/102/153	
5	R/G/B	0/0/0	(Passermarken)
6	R/G/B	0/255/0	(Rillen)
7	R/G/B	0/153/51	
8	R/G/B	0/102/51	
9	R/G/B	153/153/51	
10	R/G/B	153/102/51	
11	R/G/B	102/51/0	
12	R/G/B	102/0/102	
13	R/G/B	153/0/204	
14	R/G/B	255/0/255	
15	R/G/B	255/102/0	
16	R/G/B	255/255/0	

Grösstmögliches Format: 810x505mm

Laserform muss im Illustrator als RGB Datei erstellt werden.

Konturen zum Schneiden müssen eine Dicke von 0.01 pt aufweisen.

Zu gravierende Flächen müssen komplett mit einer RGB-Farbe gefüllt werden.

Passmarken müssen einen Durchmesser von 6mm aufweisen und mit einer 0.01 pt Kontur definiert sein.



PDF Ausgabe:

Illustrator Standard, Acrobat 4 (PDF 1.3), ohne Zeichen, ohne Farbkonvertierung, ohne Seitenminiaturen